

## Chester EVY

### OPIS PRODUKTU:

Chester EVY jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowym. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze metaliczne i kwarcowe. Przeznaczony jest do wykonywania wylewek fundamentowych. Stosowanie Chester EVY nie wymaga specjalnych narzędzi – materiał jest aplikowany grawitacyjnie.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- POSADAWIANIE MASZYN I URZĄDZEŃ
- POSADAWIANIE ZBIORNIKÓW
- MONTAŻ ŁOŻYSK MOSTOWYCH
- MONTAŻ ŁOŻYSK WIELKOGABARYTOWYCH
- MONTAŻ WIEŃCÓW ZĘBATYCH
- POSADAWIANIE TORÓW JEZDNYCH
- KOTWIENIE ŚRUB FUNDAMENTOWYCH

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	<b>1,51 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	<b>całe opakowanie</b>	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	<b>6: 1</b>	
Kolor			<b>czarny</b>	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>17,0 MPa</b>	<b>2465 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>17,0 MPa</b>	<b>2465 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,0 MPa</b>	<b>1740 psi</b>
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	<b>60°C</b>	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	<b>80°C</b>	
Minimalna temperatura pracy	----	----	<b>-50°C</b>	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	<b>40 min</b>	
Twardość	ASTM D2240	ISO R868	<b>90°Sh D</b>	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	<b>125 MPa</b>	<b>18125 psi</b>
Współczynnik przewodności cieplnej	----	----	<b>ok. 0,55 W/mK</b>	
Wytrzymałość na zginanie	----	ISO 178	<b>90 MPa</b>	<b>13050 psi</b>
Skurcz utwardzania	----	----	<b>&lt;0,1%</b>	
Moduł sprężystości przy zginaniu	----	----	<b>8500 MPa</b>	<b>1,23x10<sup>6</sup> psi</b>
Udarność	----	ISO 179	<b>5,3 kJ/m<sup>2</sup></b>	

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 10°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni metalowej.

Z powierzchni metalowej należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia a następnie jeśli konieczne nałożyć preparat separujący Chester Suchy Smar PTFE F-14.

#### Powierzchnia betonowa

Powierzchnia musi być sucha i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu.

#### Mieszanie i zalewanie kompozycji.

Wymieszać zawartość pojemnika oznaczonego „Base”, następnie przelać do niego zawartość pojemnika „Reactor” i dokładnie wymieszać oba składniki do uzyskania jednolitej konsystencji. Zalewać przygotowaną przestrzeń zalewową zgodnie z przygotowanym wcześniej planem.

Produkt umożliwia wykonywanie wylewek o grubości w granicach od 3 do 60mm

#### Stabilizacja cieplna.

Dotwardzanie w temp. 60-80°C przez minimum 2h, znacznie zwiększa parametry mechaniczne, cieplne i odporność chemiczną.

## Chester EVY

### WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]	Czas pełnego utwardzenia [h]
10	60	72
15	50	48
20	40	24

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość wylewanej warstwy.

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas siarkowy 15%	1
Kwas octowy 5%	2
Etanol	1
Kwas solny 15%	1
Amoniak 20%	1
Woda 60°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenek sodowy 40%	1
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie:

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

### POZOSTAŁE INFORMACJE

#### Przechowywanie.

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.