

## Chester Surface Protector DSL

### OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector DSL jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowym o wydłużonym czasie wiązania. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze ceramiczne i kwarcowe. Przeznaczony do ochrony przed erozją i korozją powierzchni metalowych i betonowych. Utwardza się w temperaturze pokojowej

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA METALOWYCH I BETONOWYCH POWIERZCHNI PRZED KOROZJĄ
- ZABEZPIECZANIE ZBIORNIKÓW
- POKRYCIA POSADZEK
- OCHRONA RUROCIĄGÓW
- POKRYCIA WŁAZÓW
- ZABEZPIECZANIE BOI MORSKICH
- ZABEZPIECZANIE KANAŁÓW I ZBIORNIKÓW ŚCIEKOWYCH

<b>Dane Techniczne</b>				
Gęstość	----	----	<b>1,3 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	<b>całe opakowanie</b>	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	<b>4 : 1</b>	
Kolor			<b>szary/jasno-szary/niebieski/zielony</b>	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>22,1 MPa</b>	<b>3205 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>22,1 MPa</b>	<b>3205 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,5 MPa</b>	<b>1810 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11,0 MPa</b>	<b>1595 psi</b>
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	<b>60°C</b>	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	<b>100°C</b>	
Minimalna temperatura pracy	----	----	<b>-50°C</b>	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	<b>90 min</b>	
Twardość	ASTM D2240	----	<b>58 °Sh D</b>	
Odporność na ścieranie	----	ISO 7784-2; tarcza H10; obciążenie 1kg	<b>15,8 mm<sup>3</sup></b>	
Czas do nałożenia drugiej warstwy	----	-----	<b>6-16 h</b>	
Czas utwardzania w 20°C			<b>min. 30h</b>	

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 4°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni metalowej.

Powierzchnię części przeznaczoną do naprawy należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych,

trzępieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawdłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

#### Przygotowanie powierzchni betonowych.

Powierzchnia musi być czysta i niepyląca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawilgocenie powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Na użytkowniku spoczywa obowiązek sprawdzenia przydatności wyrobu do określonego celu. Zawarte dane nie stanowią podstawy do przyjęcia przez nas odpowiedzialności prawnej.

Chester Molecular Dział Rozwoju Wyrobów, 05-092 Łomianki, ul. Krzywa 20B, Poland, tel./fax. +48 22 751 28 06/07, www.chester.com.pl

## Chester Surface Protector DSL

### Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy a następnie dodać barwnik tak aby uzyskać założony kolor. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Zaleca się nakładanie 2 warstw materiału o grubości 0.30 mm każda. Przy nakładaniu drugiej warstwy pierwsza nie może być całkowicie utwardzona. Materiał aplikować przy pomocy pędzla lub szpachelki. W temperaturze powyżej 23 °C materiał może być nakładany metodą natrysku hydrodynamicznego. W temperaturze niższej, o ile zajdzie taka konieczność, materiał można rozcieńczyć ksylenem (do 5% w zależności od temperatury)

### Parametry natrysku hydrodynamicznego

Ciśnienie 21-23 MPa  
Dysza 517, 523  
Filtr w pistolecie 50 mesh

### Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 1,28m<sup>2</sup> powłoki o grubości 0.6 mm, czyli na 1m<sup>2</sup> powłoki o grubości 0.6 mm potrzeba 0,78kg produktu.

Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o +/- 15%

### Stabilizacja cieplna.

Dotwardzanie w temp. 60-80°C przez minimum 2h, znacznie zwiększa parametry mechaniczne, cieplne i odporność chemiczną.

### WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS

#### UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
5	180
10	120
20	90
30	50

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego

materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25 kg kompozytu.

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzano 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas siarkowy 15%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy	1
Kwas solny 15%	1
Amoniak 20%	1
Woda 60 °C	1
Woda morską	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Wodorotlenek sodowy 40%	1
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności. chemicznej znajduje się na stronie:

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

### POZOSTAŁE INFORMACJE

#### Kolory/barwniki.

Oferowane barwniki umożliwiają otrzymanie niżej wymienionych kolorów:

- jasnoszary
- szary
- zielony
- niebieski

#### Przechowywanie.

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.