

**OPIS PRODUKTU**

**Uszczelniacz preaplikowany ChesterSeal N12** jest kompozycją opartą na wodnej bazie związków akrylowych. Produkt jest nakładany na powierzchnię gwintową i suszony. Po wysuszeniu tworzy suchą nieaktywną powłokę zapewniającą natychmiastową szczelność.

**TYPOWE ZASTOSOWANIE**

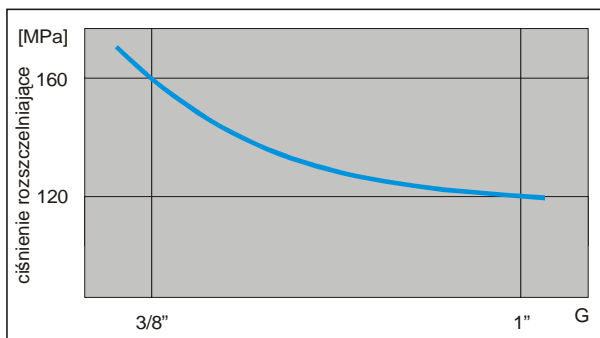
Produkt przeznaczony jest do tworzenia na powierzchniach gwintowych powłok uszczelniających i zabezpieczających przed korozją.

**WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU**

Konsystencja	ciecz
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ] w 25 °C	1.4
Kolor	jasnoniebieski
Temperatura zapłonu [° C]	niepalny
Suszenie [min.]	20 w temp.80°C 270 w temp.20°C
Konsystencja po aplikacji	sucha twarda powłoka
Maksymalna temp. pracy [°C]	165

**SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH**

Wykres przedstawia wielkość ciśnienia rozszczelniającego połączenie w funkcji średnicy gwintu. Badania prowadzono przy użyciu złączek pokrytych żółtą warstwą chromianową z gwintem wykonanym zgodnie z normą ISO 228-1. Próby ciśnieniowe wykonywano w temperaturze 20 °C przy użyciu wody.


**ODPORNOŚĆ CHEMICZNA**

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	+
Olej napędowy	+
Płyn hamulcowy	+
Olej silnikowy 130 °C	+
Glikol 90 °C	+
Nafta	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 10%	+
Kwas mlekowy	+
Woda morską	+

Amoniak gazowy	-
Chlor	-
Tlen	-

+ można stosować bez zastrzeżeń  
 - nie zalecane

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 22 °C.

Próby prowadzono po 72h utwardzania w temperaturze 22 °C.

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronach internetowych firmy oraz u przedstawicieli regionalnych.

**INFORMACJE POZOSTAŁE**
**Przechowywanie**

Uszczelniacz może być przechowywany przez okres 12 miesięcy w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 °C do +28 °C.

Elementy gwintowe z nałożoną powłoką mogą być składowane w temperaturze 20 °C przez 36 miesięcy.

**Sposób stosowania**

Przeznaczone do nałożenia uszczelniacza elementy powinny być czyste i odfuszczone. Aplikacja może być wykonywana w sposób maszynowy lub ręcznie np. przy pomocy pędzelka. Firma Chester Molecular oferuje maszynowe, automatyczne nakładanie powłok preaplikowanych.