

Chester Metal Super FE

OPIS PRODUKTU:

Chester Metal Super FE jest dwuskładnikowym tiksotropowym kompozytem epoksydowo-metalicznym specjalnie zaprojektowanym do obróbki skrawaniem. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniony proszkami stalowymi i wypełniaczami włóknistymi. Przeznaczony jest do uzupełnienia, odbudowy oraz łączenia powierzchni metalowych. Utwardza się w temperaturze pokojowej

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- ODBUDOWA CZOPÓW WAŁÓW
- ODBUDOWA GNIAZD ŁOŻYSKOWYCH
- ODBUDOWA RÓWKÓW WPUSTOWYCH
- NAPRAWA PĘKNIĘTYCH KORPUSÓW
- NAPRAWA WAD ODLEWNICZYCH
- ODBUDOWA ZNISZCZONYCH GWINTÓW
- REGENERACJA KOŁNIERZY

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	2,0 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	2 : 1	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	3,7 : 1	
Kolor	szary			
Wytrzymałość na ścinanie (Stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	23,1 MPa	3350 psi
Wytrzymałość na ścinanie (Stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	22,3 MPa	3235psi
Wytrzymałość na ścinanie (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,2 MPa	1915 psi
Wytrzymałość na ścinanie (Mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa	1830 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	100^oC	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	200^oC	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50^oC	
Temperatura Ugięcia	ASTM D648	----		
Bez dotwardzenia			63^oC	
Po dotwardzeniu			102^oC	
Temperatura Ugięcia	----	DIN 53462		
Bez dotwardzenia			60^oC	
Po dotwardzeniu			92^oC	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20 ^o C	----	----	35 min	
Twardość	ASTM D2240	----	88^oSh D	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	146 MPa	21175 psi
Współczynnik przewodności cieplnej	----	----	0,3 W/mK	
Wytrzymałość na zginanie	----	ISO 178	92 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	----	ISO 179	5,4 kJ/m²	

Chester Metal Super FE

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 4°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnię części przeznaczoną do naprawy należy odłuszczyć chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odłuszczyć powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. W razie konieczności nałożenia drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona, w innym przypadku należy nadać jej chropowatość. Przy naprawie pęknięć, wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

Stabilizacja cieplna

Wyrzewanie w temperaturze 80-110°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 100 °C przez 24h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS

UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]	Czas do obróbki mech. [h]
5	60	16
10	45	8
20	35	5
30	20	2.5

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotawy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 100 °C	1
Woda morską	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0 °C do +30 °C.

